

Zytel® 73G30T BK261

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

30% Glass Reinforced, Toughened, Polyamide 6

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English) • Processing - Injection Molding of Glass-reinforced Zytel (English) • Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)
UL 黄卡 ²	• E41938-234339
搜索 UL 黄卡	• DuPont Performance Polymers • Zytel®
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量
加工方法	• 注射成型
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA6-IGF30<
树脂ID (ISO 1043)	• PA6-IGF30

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.36E+6 (9400)	812000 (5600)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	24700 (170)	16000 (110)	psi (MPa)	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	6.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	1.31E+6 (9000)	827000 (5700)	psi (MPa)	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	4.8 (10)	4.8 (10)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	8.6 (18)	12 (25)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
简支梁无缺口冲击强度 (73°F (23°C))	45 (95)	45 (95)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度				ISO 180/1A
-22°F (-30°C)	5.2 (11)	5.2 (11)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
73°F (23°C)	8.1 (17)	10 (22)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	
无缺口伊佐德冲击强度 (73°F (23°C))	36 (75)	36 (75)	ft·lb/in ² (kJ/m ²)	ISO 180/1U
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	403 (206)	--	°F (°C)	ISO 75-2/A
熔融温度 ⁴	430 (221)	--	°F (°C)	ISO 11357-3
线形热膨胀系数				ISO 11359-2
流动	2.2E-6 (4.0E-6)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	
横向	5.9E-5 (1.1E-4)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	



可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
可燃性等级 (0.0591 in (1.50 mm))	HB	--		IEC 60695-11-10, -20

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ 10°C/min

